

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局



(43)国際公開日
2005年4月14日 (14.04.2005)

PCT

(10)国際公開番号
WO 2005/033754 A1

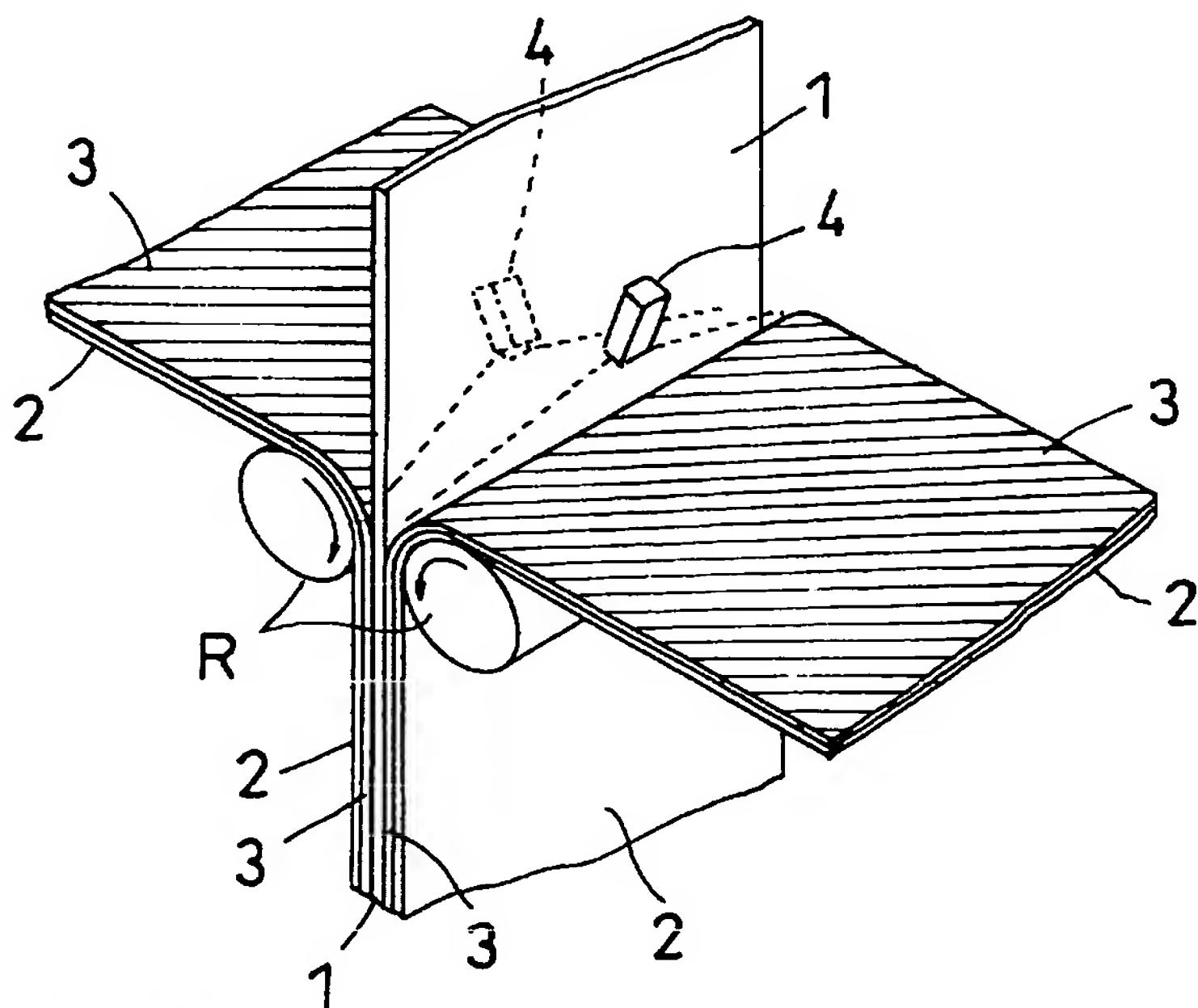
- (51)国際特許分類7: G02B 5/30
(21)国際出願番号: PCT/JP2004/011089
(22)国際出願日: 2004年8月3日 (03.08.2004)
(25)国際出願の言語: 日本語
(26)国際公開の言語: 日本語
(30)優先権データ:
特願2003-339286 2003年9月30日 (30.09.2003) JP
(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 日東電工
株式会社 (NITTO DENKO CORPORATION) [JP/JP];
〒5678680 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 Osaka
(JP).
(72)発明者; および
(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 塙口直樹 (TOMOGUCHI, Naoki) [JP/JP]; 〒5678680 大阪府茨木市
下穂積1丁目1番2号 日東電工株式会社内 Osaka
(JP). 杉野洋一郎 (SUGINO, Youichirou) [JP/JP]; 〒
5678680 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 日東

- 電工株式会社内 Osaka (JP). 亀山忠幸 (KAMEYAMA,
Tadayuki) [JP/JP]; 〒5678680 大阪府茨木市下穂積1丁
目1番2号 日東電工株式会社内 Osaka (JP). 大谷彰
(OOTANI, Akira) [JP/JP]; 〒5678680 大阪府茨木市下
穂積1丁目1番2号 日東電工株式会社内 Osaka (JP).
(74)代理人: 鈴木崇生, 外 (SUZUKI, Takao et al.); 〒
5320011 大阪府大阪市淀川区西中島7丁目1-20
第1スエヒロビル Osaka (JP).
(81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,
SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
(84)指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可
能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

[続葉有]

(54)Title: PROCESS FOR MANUFACTURING POLARIZING PLATE, POLARIZING PLATE, OPTICAL FILM AND IMAGE DISPLAY

(54)発明の名称: 偏光板の製造方法、偏光板、光学フィルムおよび画像表示装置



(57)Abstract: A process for manufacturing a polarizing plate having a transparent protective film provided at least on one side of a polarizer via an adhesive layer. The adhesive layer is formed on a surface of the transparent protective film for forming the adhesive layer or/and a surface of the polarizer for forming the adhesive layer by applying adhesive. When the transparent protective film and the polarizer are pasted continuously via the thus-formed adhesive layer, aqueous liquid is presented on the pasting surface. Consequently, there can be obtained a polarizing plate having uniform polarization characteristics and excellent durability.

(57)要約: 偏光子の少なくとも一方の面に、接着剤層を介して透明保護フィルムが設けられ

ている偏光板の製造方法であって、透明保護フィルムの接着剤層を形成する面または/および偏光子の接着剤層を形成する面に、接着剤を塗布して接着剤層を形成した後、前記接着剤層を介して透明保護フィルムと偏光子とを連続的に貼り合わせる際に、貼り合わせ面に、水性液を存在させる。これにより均一な偏光特性を有しがつ耐久性の優れた偏光板を得ることができる。

WO 2005/033754 A1



SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。